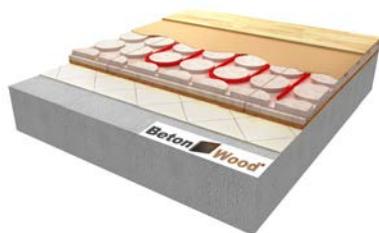


7. PAVIMENTI

Pavimento Betonradiant fiber



Sistema a secco completo per pavimenti a riscaldamento radiante con pannelli accoppiati in fibra di legno e cementilegno BetonRadiant, ed autolivellante

Sistema completo a secco per pavimenti a riscaldamento radiante con pannelli accoppiati Betonradiant fiber realizzati in fibra di legno FiberTherm e cementilegno BetonRadiant. Sopra la pannellatura si posa un autolivellante tipo Beton ultraplan. Ottimo sistema per un ottimo isolamento termo-acustico di pavimenti.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA' m ²	PREZZO €/m ²	IMPORTO	
1	Finitura superficiale pavimento Parquet, piastrelle, gres			0	
2	Autolivellante Betonultraplan Lisciatura autolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo Beton Ultraplan). Le caratteristiche tecniche: <ul style="list-style-type: none"> • massa volumica dell'impasto (kg/m³): 1900; • resistenza a flessione (N/mm²): 8,0 (a 28 gg) • resistenza a compressione (N/mm²): 30,0 (a 28 gg) • resistenza all'abrasione (g) abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg) • spessore (mm): 1 - 10 mm • consumo (kg/m²): 1,6 (per mm di spessore) 			0	
3	Pannello radiante Betonradiant Fiber Il sistema è composto da due tipi di pannello: il pannello sovrastante in cementilegno, tipo BetonWood, dello spessore di ... mm, è fresato per l'alloggio delle tubazioni di diametro ... mm, mentre l'altro, in fibra di legno FiberTherm, dello spessore di ... mm, costituisce lo strato inferiore di isolamento. Un pannello in cementilegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1. Il secondo pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotto con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità. La fibra di legno è caratterizzata dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: densità $\delta=160 \text{ Kg/m}^3$, coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certi cate FSC.			0	
4	Sottofondo Sottofondo di nuova costruzione o esistente				
		IMPOSTA IVA 22%	0	IMPONIBILE	0
				TOTALE	0



La funzionalità del sistema sarà coperta da garanzia BetonWood per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. La garanzia sarà documentata con gli appositi Certificato ed Attestato di Garanzia che saranno consegnati a fine dei lavori alla DD.LL. dal posatore stesso. I formulari sono disponibili sul sito di BetonWood così come le indicazioni tecniche, la matrice applicativa e le clausole di esclusione.